

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-127943

(43)Date of publication of application : 18.05.1999

(51)Int.Cl.

A45D 19/02

A45D 24/26

B65D 83/76

(21)Application number : 09-314305

(71)Applicant : PENTEL KK

(22)Date of filing : 30.10.1997

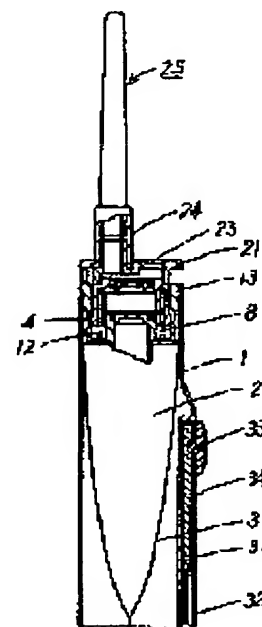
(72)Inventor : USAMI HIDEYUKI

(54) DISCHARGING VESSEL WITH COMBS TEETH

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To achieve effective and smooth operation by arranging a slice handle on the opposite of nozzle member of an discharging vessel, where discharging holes are made on comb teeth.

SOLUTION: By gripping a vessel body 1 and pressing a pressing member 21, a cylinder 13 slides downward against rebounding force of a rebounding body 12. At this time, a valve is released, and liquid flowing out from an inner hole of a cylinder 13 to a liquid flowing passage of a nozzle member 25 is discharged from discharging holes positioned between long comb teeth and short comb teeth. In the state of the liquid being discharged, when a user want to separate hair in right and left direction, a slice handle 31 is projected by moving a pressing block 33 to the opposite of the nozzle member 25, and the hair is separated by the projected slice handle 31. When the operation is completed, the pressing block 33 is moved in the opposite direction for housing the slice handle 31 in a housing hole 32. By forming the discharging holes on the comb teeth, and arranging the slice handle opposite to the nozzle member of the discharging vessel, the discharging vessel having comb teeth and the slice handle can be held with one hand, and continuous operation an be performed with one hand.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

BEST AVAILABLE COPY

*** NOTICES ***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The discharge vessel with a ctenidium characterized by being in the discharge vessel which makes the liquid of a liquid reservoir breathe out from the delivery section, having arranged the nozzle member by which the ctenidium was formed in the discharge vessel, and having arranged the slice shank to the opposite side with the nozzle member of said discharge vessel while forming the discharge opening which finally carries out the regurgitation of the liquid breathed out from said delivery section to the ctenidium of the nozzle member out of a container.

[Claim 2] The discharge vessel with a ctenidium according to claim 1 characterized by having arranged said slice shank possible [receipt and exposure] to a discharge vessel.

[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

- 1.This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
- 2.**** shows the word which can not be translated.
- 3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention is in the discharge vessel which makes the liquid of a liquid reservoir breathe out from the delivery section, and relates to the discharge vessel with a ctenidium which carries out the regurgitation of the liquids, such as a charge for a haircut, hair dyeing liquid, and hair-fostering liquid, from a ctenidium especially.

[0002]

[Description of the Prior Art] There is JP,4-61803,A as one example. The discharge part material in which the regurgitation path, the ctenidium, etc. were formed is attached in the upper part of the container with which hair dye was contained and in which elastic deformation is possible. By making a container press from a side face, hair dye can be breathed out from the delivery of discharge part material, it closes, and the hair is applied through a sponge object with **** by the ctenidium.

[0003] Although the ctenidium is formed in said container here if the concrete approach of the hair dye to the hair is explained Even if the hair is made with ***** only in this ctenidium, attach the line to the hair or (The hair of hair is distributed to a longitudinal direction etc. from a part with the head) The comb 100 with which the slice shank 102 was formed behind [that ***** raising ***** was difficult and generally the hair of fixed hair was shown in drawing 14] the ctenidium 101 (the direction of drawing Nakamigi) was used, the line was attached to the hair with the slice shank 102, and constant-rate ***** was carried out. If the slice shank 102 is explained concretely, it is thin one by one toward back. Moreover, as for the cross-section configuration of the slice shank 102, although a front part is an ellipse-like and it serves as a circle configuration toward back, a front part also has the thing of a circle configuration.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, if it was in a Prior art, since the container (it has a ctenidium) which held hair dye, and the comb with which the slice shank was formed served as another object, it was what it becomes impossible to use it even if they are apt to close both hands with a container and a comb and use [workability is bad, and] other instruments, and becomes very impatient. Moreover, when considering the comb with which the slice shank was formed as use if compelled, he could not find the comb but this not only also worsens workability, but might be irritated.

[0005]

[Means for Solving the Problem] This invention is made in order to solve the above-mentioned trouble, it is in the discharge vessel which makes the liquid of a liquid reservoir breathe out from the delivery section, arranges the nozzle member by which the ctenidium was formed in the discharge vessel, and it makes it a summary to have arranged the slice shank to the opposite side with the nozzle member of said discharge vessel while it forms the discharge opening which finally carries out the regurgitation of the liquid breathed out from said delivery section to the ctenidium of the nozzle member out of a container.

[0006]

[Function] The activity which could have single hand the discharge vessel and slice shank which have a ctenidium, and continued single hand can be done.

[0007]

[Example] An example is explained based on an accompanying drawing. The body 1 of a container has held the elastic bag body 3 which forms the liquid room (liquid reservoir) 2 in the interior. Use of the elastic bag body 3 is a means easy when it contracts according to consumption of the liquid to hold and mixing of the open air can be prevented. This elastic bag body 3 is attached so that a liquid spill may not be carried out to the bottom peripheral wall side of the tubed part material 4 made of synthetic resin with heat sealing etc.

Moreover, to the inner skin of the tubed part material 4, the flange 5 is formed, and the films 6, such as aluminum foil, were stuck at the time of sale, and it has sealed (refer to drawing 4). That is, the elastic bag body 3 which is the liquid reservoir 2 serves as an exchangeable cartridge, and in case the body 1 of a container is equipped, it is torn by the acute section which said film 6 mentions later. Said tubed part material 4 is attached so that a liquid spill may not be carried out to the opening member 7 attached in opening of the body 1 of a container. The opening member 7 has the piston 8 inside. The valve 9 which can be opened to the drawing upper part is attached in the piston 8. A valve 9 serves as the liquid room 2 and an outlet of the liquid from the inner hole 10 open for free passage. In addition, the acute section 11 is formed in the lower limit of the inner hole 10. In case the body 1 of a container is equipped with said bag body 3, it is for tearing the film 6 which has sealed the bag body 3.

[0008] Although the cylinder 13 energized by the drawing upper part by ***** 12 is attached possible [fluid-tight sliding] to said piston 8, the elastic annular projected part 14 uniquely prepared in the inner circle wall of the cylinder 13 is the sealing slide contact section to the peripheral wall of said piston 8. Moreover, the valve 15 which can be opened to the drawing upper part as well as said valve 9 is attached in the cylinder 13. The valve 15 serves as an outlet of the liquid which came out from the valve 9 to the inner hole 16 of said cylinder 13.

[0009] In addition, if said valve 9 and valve 15 are explained in full detail, the operculum 18 used as an operation-valve is located in the inside pars intermedia of the periphery ring section 17, and the periphery projection 19 is formed in the inferior surface of tongue of the operculum 18. When this periphery projection 19 touches said piston 8 and cylinder 13, the extension to a lower part is prevented. Moreover, said periphery ring section 17 and operculum 18 are connected by the radii-like three pieces 20 of connection (refer to drawing 5). It opens and closes by the lightest possible force, and, and yet, whenever [sealing] has high structure. As an example of the quality of the material of said valve, moreover, silicone rubber and nitrile rubber, Acrylic rubber, a fluororubber, natural rubber, chloroprene rubber, isobutylene isoprene rubber, Although the film-like elasticity member which consists of monolayer structures, such as rubber-like elasticity objects, such as neoprene rubber, SBR and NBR, an elastomer, and elasticity polyethylene, PET, polyethylene, a polyvinyl chloride, and nylon, is mentioned The elasticity member of the shape of the film is good also as two-layer structures, such as what stuck polyethylene on the inferior surface of tongue of PET, and a thing which stuck polypropylene on the inferior surface of tongue of PET. Moreover, while sticking PET on the top face of what stuck polyethylene on the inferior surface of tongue while sticking PET on the top face of aluminum foil, or aluminum foil, you may be things of a three-tiered structure, such as what stuck polypropylene on the inferior surface of tongue. Furthermore, you may be what stuck polypropylene on the inferior surface of tongue of PET which carried out the coat by what stuck polyethylene on the inferior surface of tongue of PET which carried out the coat by the vinylidene chloride, or the vinylidene chloride, the thing which stuck polyethylene on the inferior surface of tongue of PET which carried out the coat by silicon oxide, the thing which stuck polypropylene on the inferior surface of tongue of PET which carried out the coat by silicon oxide, the thing which carried out the coat of the resin of a hot melt system to the inferior surface of tongue of PET. It is selectable suitably by the liquid which also uses this elastic valve in short.

[0010] The press member 21 is being fixed to the upper part of said cylinder 13, and the delivery section 22 used as the outlet of the liquid breathed out from said valve 15 is formed in the press member 21. reliance obtains an index finger etc. and a sign 23 is a crevice, when pressing the press member 21. Moreover, the nozzle member 25 is attached in the delivery section 22 of the press member 21 possible [fluid-tight sliding] through the connection member 24. In addition, although fluid-tight sliding of the delivery section 22 of said press member 21 is carried out by fixing the connection member 24 to the body 1 of a container in this example, the direct aforementioned ZURU member 25 may be fixed to the press member 21. Moreover, although the nozzle member 25 was made to incline a little to the body 1 of a container and being attached, you may attach not only the include angle of the example of illustration but in the shape of erection. The nozzle member 25 is carrying out the pectinate form, and said delivery section 22 and the liquid circulation way 26 open for free passage are formed in the inside in back. Moreover, said liquid circulation way 26 and the liquid discharge opening 30 open for free passage are formed in the clearance 29 which the long ctenidium 27 and the short ctenidium 28 are formed in the nozzle member 25 by turns, and is formed by these long ctenidia 27 and the short ctenidium 28.

[0011] The projected part is formed in the side face of said body 1 of a container, and the receipt hole 32 with which the slice shank 31 which projects in the opposite side is contained is formed in the projected part with said nozzle member. The slit 34 on which the press piece 33 connected with said slice shank 31 slides

is formed in the front face of the receipt hole 32. In addition, the slice shank 31 in this example has a circular cross-section configuration, goes caudad, and is formed thinly one by one.

[0012] Next, the example of use is explained. If the press member 21 is pressed where the body 1 of a container is grasped, a cylinder 13 will resist the snapping power of ***** 12, it will slide on a drawing lower part, and the liquid which the valve 15 opened wide and came out to the liquid circulation way 26 of the nozzle member 25 out of the inner hole 16 of a cylinder 13 will carry out the regurgitation from the discharge opening 30 located between the long ctenidium 27 and the short ctenidium 28 at this time. Here, if press of the press member 21 is canceled, with the snapping power of ***** 12, a cylinder 13 slides on the drawing upper part (return), at this time, a valve 9 will open wide, a liquid will come out from the inner hole 10 of a piston 8 to the inner hole 16 of a cylinder 13, and the following preparation used will be made.

[0013] Although a liquid is applied to hair with **** by the ctenidium in the aforementioned condition (condition of having made the liquid breathing out), make the opposite side move said press piece 33 for the hair of the case where he wants to attach another ***** case, i.e., the line, for the hair from a certain fixed part at a longitudinal direction, and the hair of a constant rate to a ***** case in the nozzle member 25, the slice shank 31 is made to project, and the slice shank 31 made to project performs. And if the press piece 33 is moved in the reverse direction after activity termination, the aforementioned slice shank 31 will be contained in the receipt hole 32. In addition, when the slice shank 31 is contained, or when it is made to project, an engagement means which carries out concavo-convex fitting in the maximum retreat location and the maximum advance location may be made to provide. An unexpected protrusion and receipt are prevented.

[0014] It is the 2nd example in this invention which shows and explains other receipt means to the body 1 of a container of the slice shank 31 to drawing 9 - drawing 10. The projected part is formed in the side face of the body 1 of a container like the precedent, and the fluting 35 is formed in the projected part. And the slice shank 36 which uses a drawing Nakashita edge as the supporting point, and is rotated to the fluting 35 is arranged. The projected part 37 is formed in the supporting point of the slice shank 36 (R> drawing 10 0 reference), and it gets into the crevice (not shown) where the projected part 37 is formed in the inside of a fluting 35. Moreover, near the projected part 37 of the slice shank 36, the crevice 38 is formed, and when the slice shank 36 is contained, or when it is made to project, it has come to fit into the heights (not shown) currently formed in the inside of said fluting 35. A sign 39 is an actuation pawl for making it rotate easily and making the contained slice shank 36 project.

[0015] The 3rd example of the receipt means of a slice shank is shown and explained to drawing 12 and drawing 13. The box-like fluting 40 is formed in the side face of the body 1 of a container, and the receipt of the slice shank 41 of the fluting 40 is attained. Moreover, the engagement section 42 is formed in the edge of the slice shank 41, and the engagement receiving part 43 of said body 1 of a container and engaging and releasing are attained. In case the slice shank 41 is used, the slice shank 41 is sampled from said fluting 40, and it is used by making the engagement section 42 engage with the engagement receiving part 43. Since the body of a container and the slice shank are disengageable, when either becomes dirty, it can wash easily.

[0016] The 4th example is shown and explained to drawing 14. It is the example which used the slice shank 102 with ctenidium 101 marketed as shown with the conventional technique. The housing section 44 equipped with a ctenidium 101 is formed in the side face of the body 1 of a container. And the slice shank 102 has projected from the edge of the housing section 44. Even if the slice shank 102 breaks, a new slice shank should be purchased easily and it should also equip easily [the body of a container].

[0017]

[Effect of the Invention] The discharge vessel of this invention is in the discharge vessel which makes the liquid of a liquid reservoir breathe out from the delivery section. While forming the discharge opening which finally carries out the regurgitation of the liquid which has arranged the nozzle member by which the ctenidium was formed in the discharge vessel, and was breathed out from said delivery section to the ctenidium of the nozzle member out of a container Since the slice shank has been arranged to the opposite side with the nozzle member of said discharge vessel, an activity can be done [whether it is also an effectiveness good comb or] smoothly, and a slice shank is not lost.

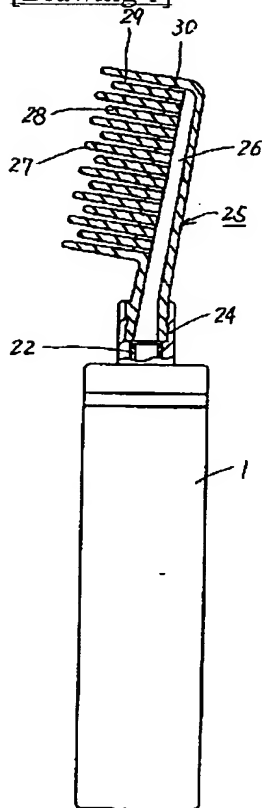
[Translation done.]

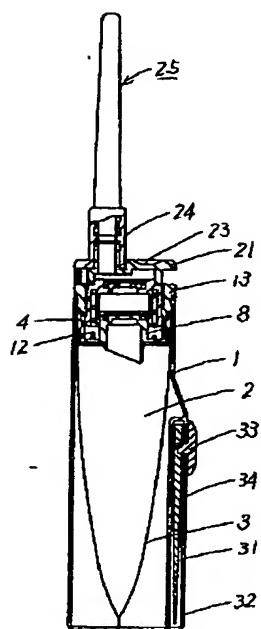
*** NOTICES ***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

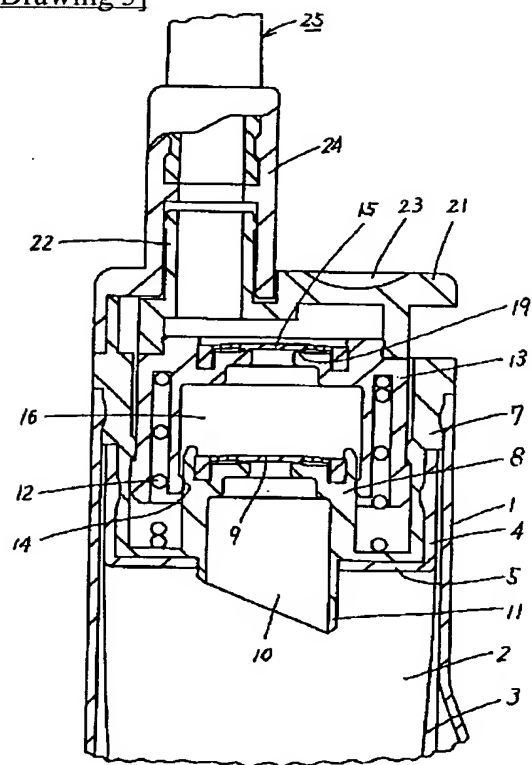
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

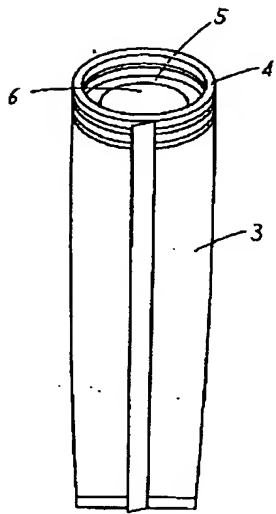
[Drawing 1][Drawing 2]



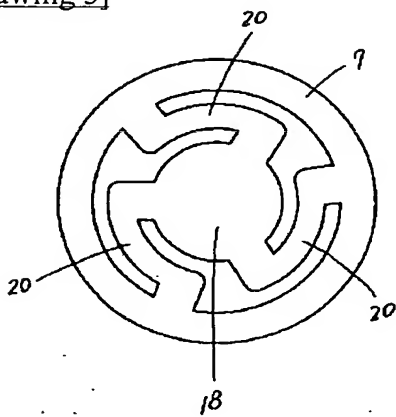
[Drawing 3]



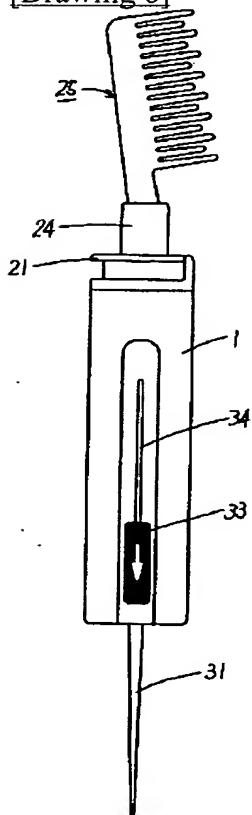
[Drawing 4]



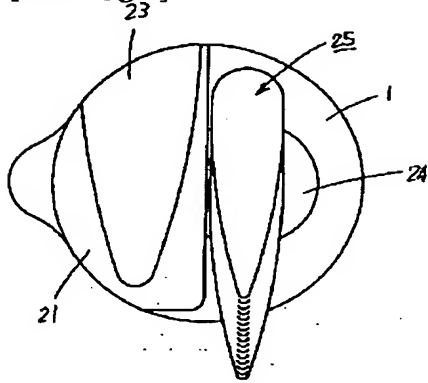
[Drawing 5]



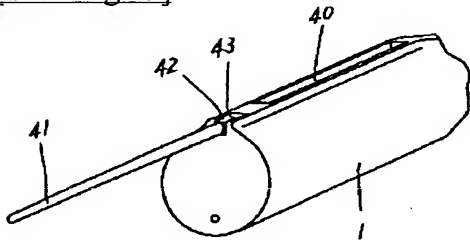
[Drawing 6]



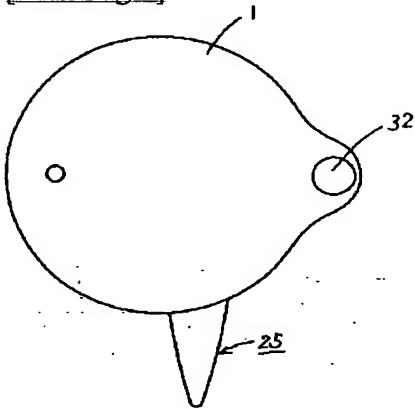
[Drawing 7]



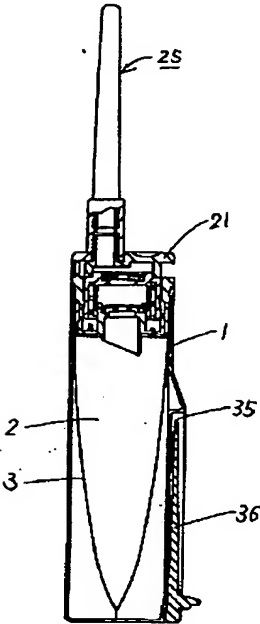
[Drawing 13]



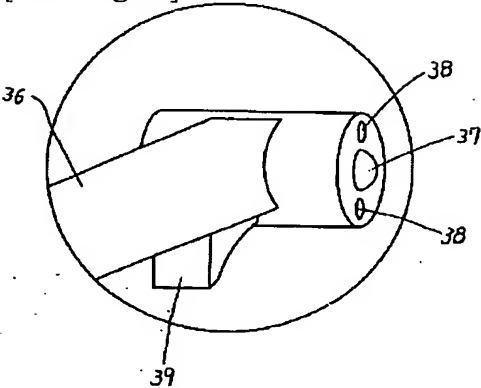
[Drawing 8]



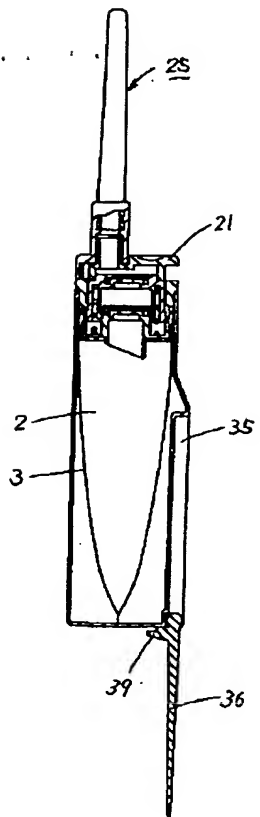
[Drawing 9]



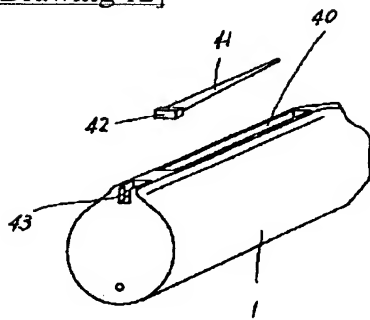
[Drawing 10]



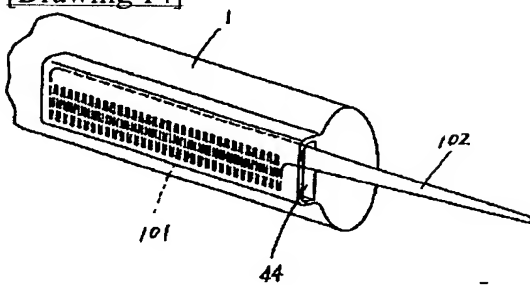
[Drawing 11]



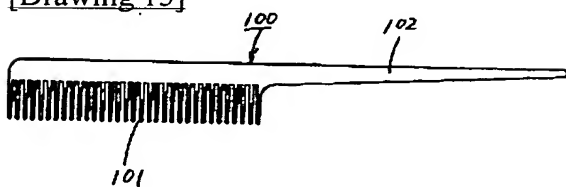
[Drawing 12]



[Drawing 14]



[Drawing 15]



-[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-127943

(43)公開日 平成11年(1999) 5月18日

(51)Int.Cl.⁶

識別記号

F I

A 4 5 D 19/02

A 4 5 D 19/02

B

24/26

24/26

B 6 5 D 83/76

B 6 5 D 83/00

K

審査請求 未請求 請求項の数 2 F D (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平9-314305

(22)出願日

平成9年(1997)10月30日

(71)出願人 000005511

べんてる株式会社

東京都中央区日本橋小網町7番2号

(72)発明者 宇佐美 秀幸

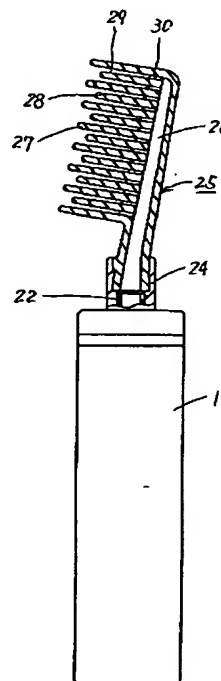
埼玉県草加市吉町4-1-8 べんてる株式会社草加工場内

(54)【発明の名称】 櫛歯付き吐出容器

(57)【要約】

【課題】 染毛剤を収容した(櫛歯を有する)容器とスライス柄が形成された櫛とが別体となっているため、作業性が悪く、ややもすると、両手が容器と櫛により塞がってしまい、他の器具を使用しようとしても使用できなくなってしまう、非常にもどかしくなってしまうものであった。また、いざ、スライス柄が形成された櫛を使用とする時に、その櫛を見つけることができず、これもまた作業性を悪くしてしまうばかりでなく、イライラしてしまうことがあった。

【解決手段】 液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、その吐出容器に櫛歯が形成されたノズル部材を配置し、そのノズル部材の櫛歯に前記吐出口部から吐出した液体を最終的に容器外に吐出する吐出孔を形成すると共に、前記吐出容器のノズル部材とは反対側にスライス柄を配置した櫛歯付き吐出容器。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、その吐出容器に櫛歯が形成されたノズル部材を配置し、そのノズル部材の櫛歯に前記吐出口部から吐出した液体を最終的に容器外に吐出する吐出孔を形成すると共に、前記吐出容器のノズル部材とは反対側にスライス柄を配置したことを特徴とする櫛歯付き吐出容器。

【請求項 2】 前記スライス柄を吐出容器に対して収納・露出可能に配置したことを特徴とする請求項 1 に記載の櫛歯付き吐出容器。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、特に、整髪料、髪染め液、育毛液などの液体を櫛歯から吐出する櫛歯付き吐出容器に関する。

【0002】

【従来の技術】1 例として、特開平 4 - 6 1 8 0 3 号公報がある。染毛剤が収納された弾性変形可能な容器の上部には、吐出通路や櫛歯などが形成された吐出部材が取り付けられている。容器を側面から押圧せしめることによって、吐出部材の吐出口から染毛剤を吐出せしめ、櫛歯によって頭髮を梳きながらスポンジ体を介して塗布するというものである。

【0003】ここで、頭髮への染毛剤の具体的な方法について説明すると、前記容器には櫛歯が形成されているが、この櫛歯だけでは頭髮を梳くことはできても、頭髮に分け目を付けたり（髪の毛を頭のある部分から左右方向などに振り分ける）、一定の髪の毛を梳くい上げるとは困難であり、一般的には、図 1 4 に示すような櫛歯 1 0 1 の後方（図中右方向）にスライス柄 1 0 2 が形成された櫛 1 0 0 を使用し、そのスライス柄 1 0 2 によって頭髮に分け目を付けたり、一定量梳くい上げたりしていた。そのスライス柄 1 0 2 を具体的に説明すると、後方に向かって順次細くなっている。また、スライス柄 1 0 2 の断面形状は、前方部分は楕円状であるが後方に向かって円形状となっているが、前方部分も円形状のものもある。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】しかし、従来の技術にあっては、染毛剤を収容した（櫛歯を有する）容器とスライス柄が形成された櫛とが別体となっているため、作業性が悪く、ややもすると、両手が容器と櫛により塞がってしまい、他の器具を使用しようとしても使用できなくなってしまう、非常にもどかしくなってしまうものであった。また、いざ、スライス柄が形成された櫛を使用する時に、その櫛を見つけることができず、これもまた作業性を悪くしてしまうばかりでなく、イライラしてしまうことがあった。

【0005】

【課題を解決するための手段】本発明は、上記問題点を解決するためになされたものであり、液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、その吐出容器に櫛歯が形成されたノズル部材を配置し、そのノズル部材の櫛歯に前記吐出口部から吐出した液体を最終的に容器外に吐出する吐出孔を形成すると共に、前記吐出容器のノズル部材とは反対側にスライス柄を配置したことを要旨とする。

【0006】

【作用】櫛歯を有する吐出容器とスライス柄とを片手で持つことができ、また、片手で連続した作業を行うことができる。

【0007】

【実施例】添付図面に基づき一例を説明する。容器本体 1 は内部に液室（液体貯溜室）2 を形成する軟質の袋体 3 を収容している。その軟質の袋体 3 の使用は、収容する液の消費に応じて収縮し、外気の混入を防止できる上で容易な手段である。この軟質の袋体 3 は、合成樹脂製の筒状部材 4 の下側周壁面にヒートシールなどにより液漏れしないよう取り付けられている。また、筒状部材 4 の内周面には、罅部 5 が形成されており、販売時においては、アルミ箔などのフィルム 6 が貼付され密閉している（図 4 参照）。つまり、液体貯溜室 2 である軟質の袋体 3 は、交換が可能なカートリッジとなっており、容器本体 1 に装着する際には、前記フィルム 6 が後述する先鋭部によって破られるようになっている。前記筒状部材 4 は、容器本体 1 の開口部に取り付けた口部材 7 に液漏れしないよう取り付けられている。口部材 7 は内側にピストン 8 を有している。そのピストン 8 には図面上方に開放できる弁 9 が取り付けられている。弁 9 は、液室 2 と連通する内孔 1 0 からの液の出口となるものである。尚、その内孔 1 0 の下端には、先鋭部 1 1 が形成されている。前記袋体 3 を容器本体 1 に装着する際、袋体 3 を密閉しているフィルム 6 を破るためのものである。

【0008】弾撥体 1 2 により図面上方に付勢されたシリンダー 1 3 が前記ピストン 8 に対して液密摺動可能に取り付けられているが、そのシリンダー 1 3 の内周壁に唯一設けた弾性環状突部 1 4 が前記ピストン 8 の外周壁に対する密閉摺接部となっている。また、シリンダー 1 3 には、前記弁 9 同様、図面上方に開放できる弁 1 5 が取り付けられている。その弁 1 5 は、弁 9 から前記シリンダー 1 3 の内孔 1 6 に出てきた液の出口となるものである。

【0009】尚、前記弁 9 や弁 1 5 について詳述すると、外周リング部 1 7 の内側中間部には実施的な弁となる弁蓋 1 8 が位置しており、その弁蓋 1 8 の下面には円周突起 1 9 が形成されている。この円周突起 1 9 が前記ピストン 8 やシリンダー 1 3 に接触していることによって下方への拡開が阻止されている。また、前記外周リン

グ部 17 と弁蓋 18 とは、円弧状の 3 つの連結片 20 によって連結されている（図 5 参照）。できるだけ軽い力で開閉し、それでいて密閉度が高い構造になっている。また、前記弁の材質の具体例としては、シリコンゴムやニトリルゴム、アクリルゴム、フッ素ゴム、天然ゴム、クロロプレンゴム、ブチルゴム、ネオプレンゴム、SBR、NBR、エラストマー、軟質ポリエチレンなどのゴム状弾性体や、PET やポリエチレン、ポリ塩化ビニル、ナイロンなど単層構造からなるフィルム状の軟質部材が挙げられるが、そのフィルム状の軟質部材は、PET の下面にポリエチレンを貼着したものや PET の下面にポリプロピレンを貼着したものなど 2 層構造としても良い。また、アルミ箔の上面に PET を貼着するとともに下面にポリエチレンを貼着したものやアルミ箔の上面に PET を貼着するとともに、下面にポリプロピレンを貼着したものなど 3 層構造のものであっても良い。さらには、塩化ビニリデンでコートした PET の下面にポリエチレンを貼着したものや塩化ビニリデンでコートした PET の下面にポリプロピレンを貼着したもの、酸化ケイ素でコートした PET の下面にポリエチレンを貼着したもの、酸化ケイ素でコートした PET の下面にポリプロピレンを貼着したもの、PET の下面にホットメルト系の樹脂をコートしたものなどであっても良い。要は、この弾性弁も使用する液体によって適宜選択可能である。

【0010】前記シリンダー 13 の上部には、押圧部材 21 が固定されており、その押圧部材 21 には前記弁 15 から吐出した液体の出口となる吐出口部 22 が形成されている。符号 23 は、押圧部材 21 を押圧するときに入差し指などを当てがう凹部である。また、その押圧部材 21 の吐出口部 22 には、連結部材 24 を介してノズル部材 25 が液密摺動可能に取り付けられている。尚、本例においては連結部材 24 を容器本体 1 に固定することによって、前記押圧部材 21 の吐出口部 22 を液密摺動させているが、押圧部材 21 に直接前記のノズル部材 25 を固定しても良い。また、ノズル部材 25 は容器本体 1 に対して若干傾斜させて取り付けられているが、図示例の角度に限らず、直立状に取り付けても良い。ノズル部材 25 は櫛状をしており、背部の内側には前記吐出口部 22 と連通する液体流路 26 が形成されている。また、ノズル部材 25 には、長い櫛歯 27 と短い櫛歯 28 とが交互に形成されており、また、それら長い櫛歯 27 と短い櫛歯 28 とで形成される隙間 29 には、前記液体流路 26 と連通する液体吐出孔 30 が形成されている。

【0011】前記容器本体 1 の側面には突部が形成されており、その突部には前記ノズル部材とは反対側に突出するスライス柄 31 が収納される収納孔 32 が形成されている。その収納孔 32 の表面には、前記スライス柄 31 と連結している押圧駒 33 が摺動するスリット 34 が形成されている。尚、本例におけるスライス柄 31 は、

断面形状が円形で下方に向かい順次細く形成されている。

【0012】次に、使用例について説明する。容器本体 1 を握った状態で押圧部材 21 を押圧すれば、シリンダー 13 が弾撥体 12 の弾撥力に抗して図面下方に摺動し、このとき、弁 15 が開放してシリンダー 13 の内孔 16 内からノズル部材 25 の液体流路 26 に出た液体が長い櫛歯 27 と短い櫛歯 28 との間に位置する吐出孔 30 から吐出する。ここで、押圧部材 21 の押圧を解除すれば、弾撥体 12 の弾撥力によってシリンダー 13 が図面上方に摺動（復帰）し、このとき、弁 9 が開放してピストン 8 の内孔 10 からシリンダー 13 の内孔 16 へ液体が出て、次の使用準備がなされることになる。

【0013】前記の状態（液体を吐出させた状態）で、櫛歯によって梳きながら髪に液体を塗布するが、頭髮がある一定の箇所から左右方向に別けたい場合、つまり、分け目を付けたい場合や、一定量の髪の毛を梳く上げたい場合には、前記押圧駒 33 をノズル部材 25 とは反対側に移動させスライス柄 31 を突出させ、その突出させたスライス柄 31 によって行う。そして、作業終了後には、押圧駒 33 を逆の方向に移動させれば、前記のスライス柄 31 は収納孔 32 内に収納される。尚、スライス柄 31 を収納した際や突出させた際に、その最後退位置、最前進位置で凹凸嵌合するような係合手段を具備させても良い。不慮の突出、収納が防止される。

【0014】スライス柄 31 の容器本体 1 への他の収納手段を図 9～図 10 に示し説明する本発明における第 2 例である。容器本体 1 の側面には、前例と同様に突部が形成されており、その突部には、縦溝 35 が形成されている。そして、その縦溝 35 には、図中下端を支点とし回転するスライス柄 36 が配置されている。そのスライス柄 36 の支点には、突部 37 が形成されており（図 10 参照）、その突部 37 が縦溝 35 の内面に形成されている凹部（図示せず）に嵌まり込んでいる。また、スライス柄 36 の突部 37 の近傍には、凹部 38 が形成されており、スライス柄 36 を収納した際あるいは、突出させた際に前記縦溝 35 の内面に形成されている凸部（図示せず）に嵌まり込むようになっている。符号 39 は、収納しているスライス柄 36 を容易に回転せしめ、突出させるための操作爪である。

【0015】スライス柄の収納手段の第 3 例を図 12、図 13 に示し説明する。容器本体 1 の側面には、箱状の縦溝 40 が形成されており、その縦溝 40 のスライス柄 41 が収納可能になっている。また、スライス柄 41 の端部には、係合部 42 が形成されており、前記容器本体 1 の係合受部 43 と係脱可能になっている。スライス柄 41 を使用する際には、前記縦溝 40 からスライス柄 41 を抜き取り、係合部 42 を係合受部 43 に係合せしめることによって使用する。容器本体とスライス柄とが分離可能となっているので、何れか一方が汚れた場合に

5

は、容易に洗浄することができる。

【0016】第4例を図14に示し説明する。従来技術で示したような、市販されている櫛歯101付きのスライス柄102を使用した例である。容器本体1の側面には、櫛歯101が装着される収納箱部44が形成されている。そして、その収納箱部44の端部からは、スライス柄102が突出している。万が一、スライス柄102が折れてしまっても、新規なスライス柄を容易に購入することができ、また、容器本体に簡単に装着することもできる。

【0017】

【発明の効果】本発明の吐出容器は、液体貯溜室の液体を吐出口部から吐出させる吐出容器にあって、その吐出容器に櫛歯が形成されたノズル部材を配置し、そのノズル部材の櫛歯に前記吐出口部から吐出した液体を最終的に容器外に吐出する吐出孔を形成すると共に、前記吐出容器のノズル部材とは反対側にスライス柄を配置したので、効率良くしかもスムーズに作業を進めることができ、また、スライス柄を紛失することもない。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明を示す1部断面の右側面図。

【図2】図1の1部断面の背面図。

【図3】図2の要部拡大図。

【図4】袋体を示す斜視図。

【図5】弁を示す上面図。

【図6】スライス柄を吐出させた状態を示す左側面図。

【図7】図1の上面図。

【図8】図1の底面図。

【図9】第2例を示す1部断面の背面図。

【図10】図9のスライス柄の要部拡大斜視図。

【図11】第2例のスライス柄を突出させた状態を示す左側面図。

【図12】第3例を示す要部斜視図。

【図13】第3例のスライス柄を突出させた状態を示す要部斜視図。

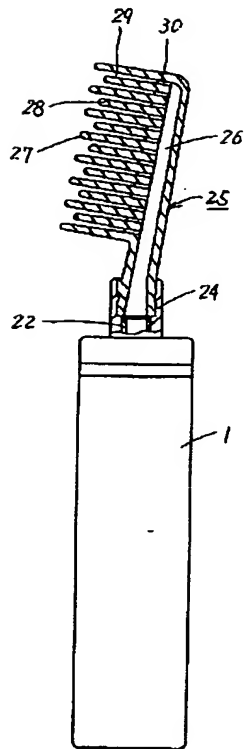
【図14】第4例を示す要部斜視図。

【図15】従来の技術を示す正面図。

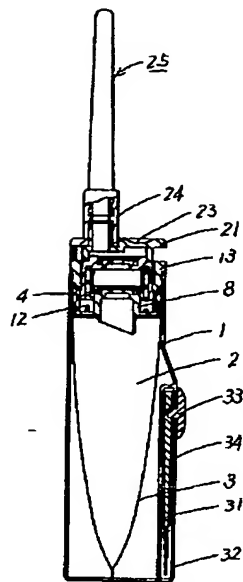
【符号の説明】

1	容器本体	6	フィルム
2	液室（液体貯溜室）	7	口部材
3	軟質の袋体	8	ピストン
4	筒状部材	9	弁
5	鍔部	10	内孔
		11	先鋭部
		12	弾撥体
		13	シリンダー
		14	弾性環状部
		15	弁
		16	内孔
		17	外周リング部
		18	弁蓋
		19	円周突起
		20	連結片
		21	押圧部材
		22	吐出口部
		23	凹部
		24	連結部材
		25	ノズル部材
		26	液体流通路
		27	長い櫛歯
		28	短い櫛歯
		29	隙間
		30	吐出孔
		31	スライス柄
		32	収納孔
		33	押圧駒
		34	スリット
		35	縦溝
		36	スライス柄
		37	突部
		38	凹部
		39	操作爪
		40	縦溝
		41	スライス柄
		42	係合部
		43	係合受部
		44	収納箱部
		100	櫛
		101	櫛歯
		102	スライス柄

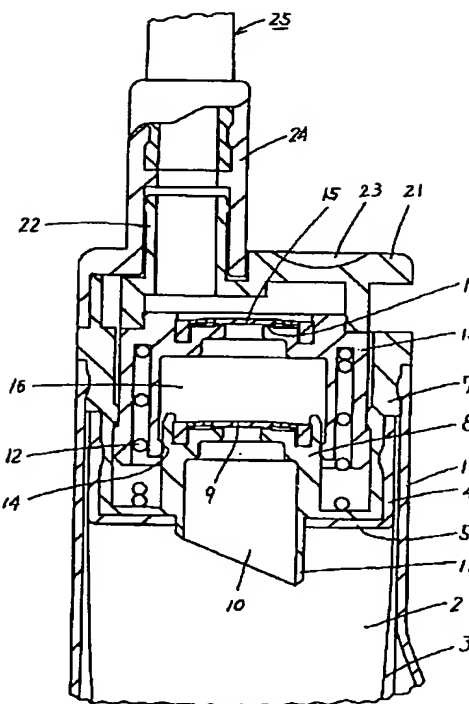
【図1】



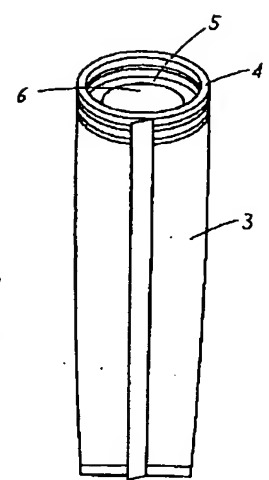
【図2】



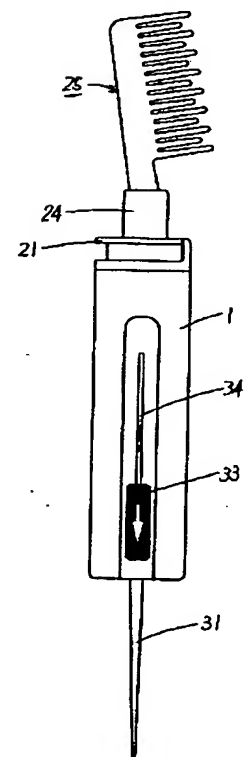
【図3】



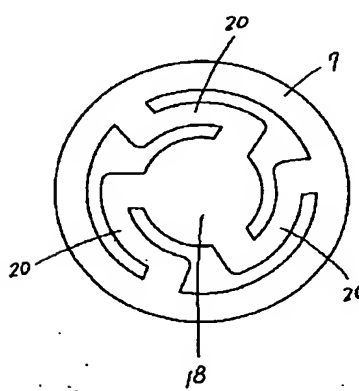
【図4】



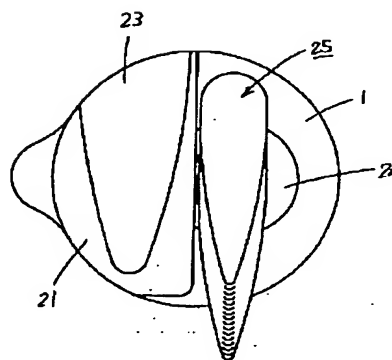
【図6】



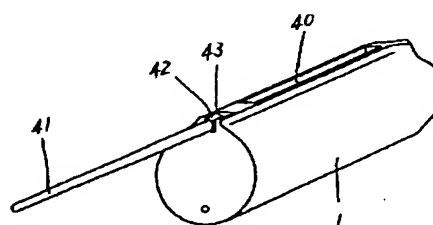
【図5】



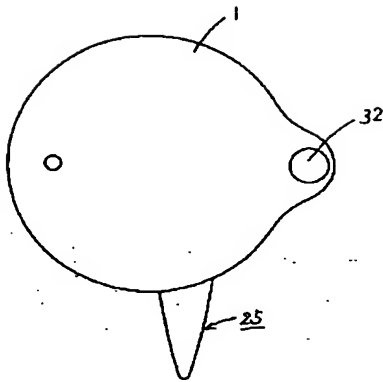
【図7】



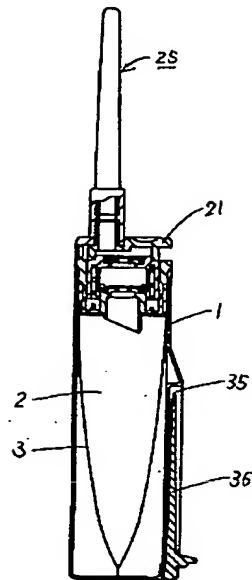
【図13】



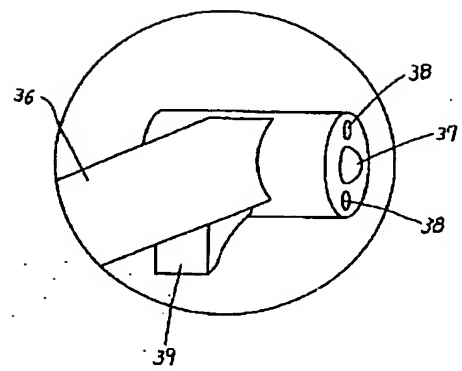
【図8】



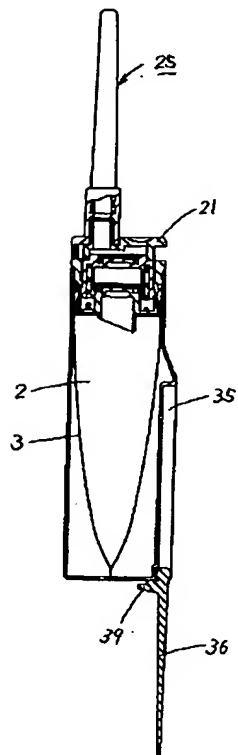
【図9】



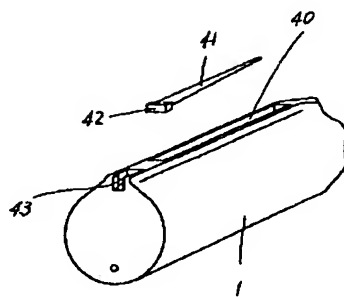
【図10】



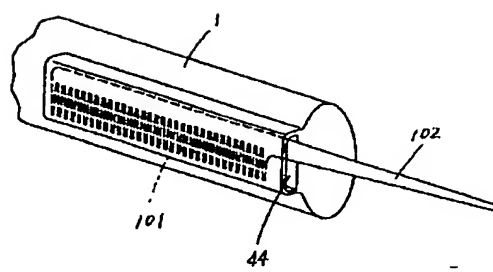
【図11】



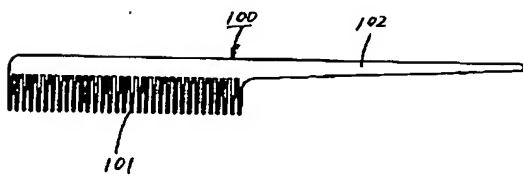
【図12】



【図14】



【図15】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.